



ZKUŠEBNÍ PROTOKOL AKREDITOVANÉ LABORATOŘE č. 415601434-01

Zákazník: Azby DK s.r.o.
IČ: 05870283

Adresa: Karla Schinzela 145/11, 795 01 Rýmařov

Předmět zkoušky: Polypropylénové podložky pro stavebnictví

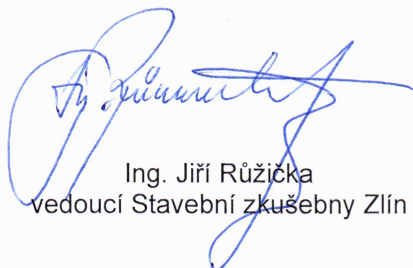
Datum přijetí vzorků: 6. 9. 2024

Datum zkoušení: 23. 10. 2024

Protokol vypracoval: Ing. Radim Mikač

Místo a datum vydání: Zlín, 29. 10. 2024

Přílohy: -



Ing. Jiří Růžicka
vedoucí Stavební zkušebny Zlín



Ing. Petra Hrdinová
vedoucí akreditované zkušební laboratoře

*Upozornění: Výsledky uvedené v tomto zkušebním protokolu se týkají jen vzorků námi zkoušených.
Bez písemného souhlasu Institutu pro testování a certifikaci, a.s. se nesmí protokol reprodukovat jinak než celý !*

Popis a identifikace předmětu zkoušky:
Tabulka č. I – Popis a identifikace předmětu zkoušky

Evidenční číslo ITC	Označení vzorku zákazníkem	Popis předloženého vzorku
415601434/1	Polypropylenové podložky pro stavebnictví tl. 2, 3 5 a 10 mm	Barevné plastové podložky o rozměrech cca (140 x 50) mm a (120 x 50) mm a tloušťek 2 mm, 3 mm, 5 mm a 10 mm


Obr. č. 1: Polypropylenové podložky pro stavebnictví, evid. č. vzorku 415601434/1

Způsob odběru vzorku:

Zkoušený vzorek byl odebrán a do laboratoře dodán zákazníkem. Laboratoř není odpovědná za způsob odběru vzorku. Výsledky se vztahují ke vzorku, jak byl přijat.

Zadání:

Stanovení meze pevnosti v tlaku, poměrného stlačení na mezi pevnosti, modulu pružnosti v tlaku, maximální tlakové síly a deformace při maximální tlakové síle

Použitá metoda zkoušení:

Stanovení pevnosti v tlaku dle ČSN EN ISO 604

Podmínky zkoušek:

Pro stanovení meze pevnosti v tlaku a poměrného stlačení na mezi pevnosti připraveno 5 zkušebních těles o rozměrech (10 x 10 x 4) mm vyřezáním z hotového výrobku, výška pracovní části 10 mm, rychlost zatěžování 1 mm/min

Pro stanovení modulu pružnosti v tlaku připraveno 5 zkušebních těles o rozměrech (50 x 10 x 4) mm vyřezáním z hotového výrobku, výška pracovní části 50 mm, rychlost zatěžování 1 mm/min

Pro zjištění maximální tlakové síly a deformace při maximální tlakové síle byl zkoušen reprezentant výrobku o tloušťce 10 mm. Zkušební těleso stlačováno bez úprav mezi dvěma ocelovými deskami, rychlost zatěžování 1 mm/min

Upozornění: Výsledky uvedené v tomto zkušebním protokolu se týkají jen vzorků námi zkoušených.
Bez písemného souhlasu Institutu pro testování a certifikaci, a.s. se nesmí protokol reprodukovat jinak než celý !



Laboratoř nenese odpovědnost za informace dodané zákazníkem, které mohou mít vliv na platnost výsledků zkoušky. Další informace, které jsou vyžadovány normou/normami a nejsou zde uvedené, jsou k dispozici na vyžádání v laboratoři.

Místo provedení zkoušek:

Zkoušky byly provedeny na pracovišti č. 2 - třída Tomáše Bati 5264, areál Svit, 113 budova, 760 01 Zlín

Výsledky zkoušek:

Výsledky zkoušek jsou uvedeny v následující tabulce:

Tabulka č. II – Polypropylenové podložky pro stavebnictví, evid. č. vzorku 415601434/1

Měřená veličina	Jednotka	Jednotlivé hodnoty	Výsledek zkoušky	Nejistota ¹⁾
Mez pevnosti v tlaku	MPa	27,9; 29,5; 30,7; 30,8; 28,6	29,5	1,3
Poměrné stlačení na mezi pevnosti v tlaku	%	17,3; 17,8; 16,8; 18,0; 16,5	17,3	0,7
Modul pružnosti v tlaku	MPa	689; 711; 743; 776; 692	722	37
Maximální tlaková síla ²⁾	kN	> 100; > 100; > 100; > 100; > 100	> 100	-
Deformace při dosažené maximální síle	mm	1,9; 2,1; 1,9; 2,0; 2,1	2,0	0,1

¹⁾ rozšířená nejistota měření pro koeficient rozšíření $k = 2$, což pro normální rozdělení odpovídá pravděpodobnosti pokrytí přibližně 95%

²⁾ u všech měření nastalo překročení maximální kapacity stroje

..... Konec protokolu.....